

# Rack Drive-in



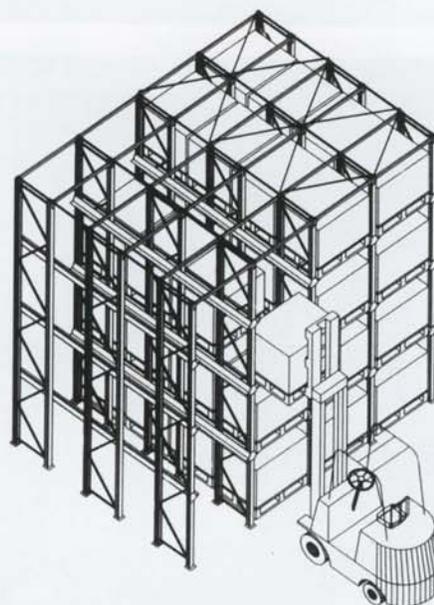
## Rack Drive-in

El rack drive-in ofrece un almacenamiento de alta densidad aprovechando el espacio disponible al máximo gracias al reducido número de pasillos requeridos, puesto que cada calle está dedicada a un solo tipo de artículo. El rack drive-in se suele utilizar en bodegas donde hay muchos artículos del mismo tipo.

Como se necesitan muy pocas calles para que maniobre el montacargas, la mayor parte del espacio disponible se puede dedicar a superficie de almacenamiento. Por ello, el rack drive-in reduce significativamente la superficie ocupada por racks, en comparación con el rack selectivo.

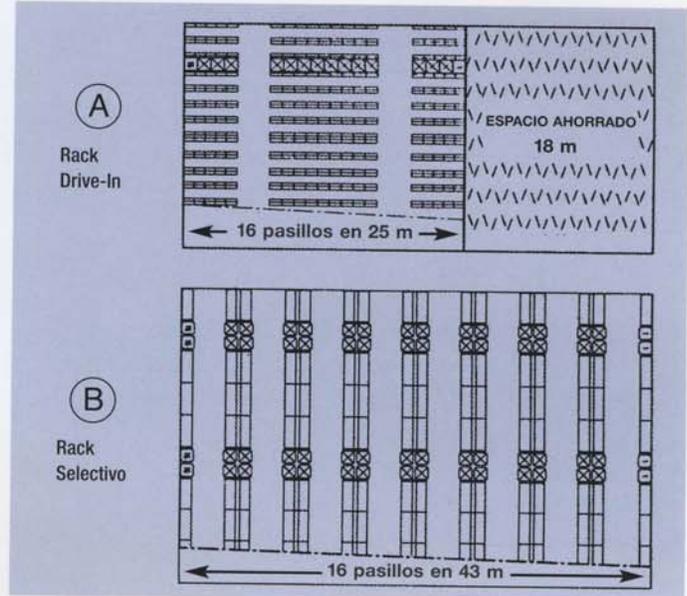
Nuestro exclusivo carril auto-centrador ayuda al operario del montacarga a guiar la tarima hasta su posición.

El rack drive-in ofrece un almacenamiento de productos tipo L.I.F.O., puesto que la última tarima almacenada es la primera tarima que recoge el montacarga.



El rack drive-in está formado por racks distribuidos en forma de pasillo de carga, con carriles guía en los laterales. Los montacargas circulan por estos pasillos interiores, con la carga levantada por encima del nivel donde se va a depositar.

# Rack Drive-in



Este diagrama muestra las ventajas del sistema drive-in (A) sobre el rack selectivo (B), en cuanto a ahorro del espacio.

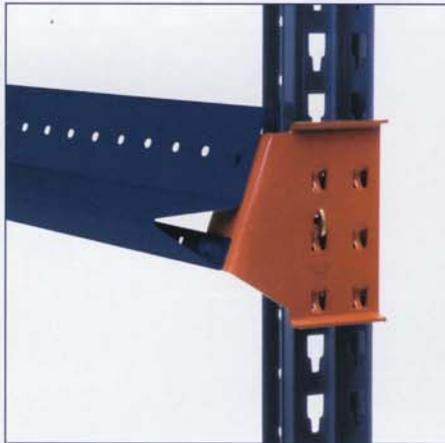
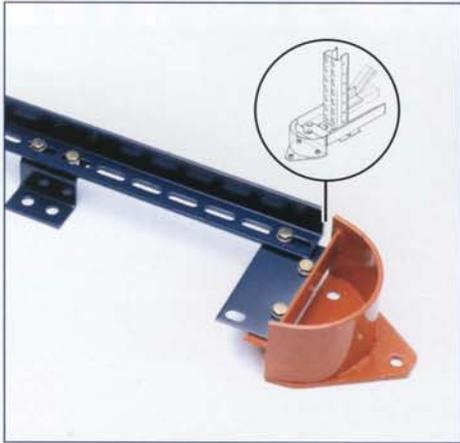
En la instalación A (Rack Drive-in) se utiliza para almacenamiento el 75% del espacio disponible, mientras que en la instalación B (Rack selectivo) sólo se utiliza el 45% del espacio.



# Rack Drive-in



# Rack Drive-in: Componentes



**Carril guía y puntera:** Se utilizan para guiar el montacarga por los pasillos de carga y reducir la posibilidad de que el montacarga choque contra los bastidores.

**Cartela GP-5:** Soporte de 6 ganchos que une el carril GP-5 con el rack. Hay disponibles tres tamaños de cartela para adaptarse a diferentes cargas que sobresalgan de la tarima.

**Atirantados vertical y horizontal:** En la parte superior y en la parte posterior del rack se colocan diagonales que atirantan cierta cantidad de módulos para aumentar la estabilidad del conjunto.

**Carril GP-5:** Carril de apoyo cuya forma permite centrar las tarimas y guiarlas fácilmente hasta su posición con una pérdida mínima de espacio.

